

Ultimeg 2000/520 är en impregneringslack baserad på DAP<sup>(1)</sup>-polyesterharts, fri från lösningsmedel för användning till elmotorer, transformatorer och de flesta spolar.

Lacken är lämplig för både överspolning, dopp och vakumpress-impregnering (VPI). Den har mycket god avrinning och lämnar minimalt med avlagring i exempelvis borrhål, hög värmeavledning och utmärkt skydd mot fukt.

Lacken har mycket goda elektriska, mekaniska och kemiska resistent egenskaper. God vidhäftningsförmåga och hög hållfasthet i temperaturer upp till klass H (180°C).

## Applikationer

Lämpad främst för elmotorer, transformatorer samt de flesta spolar. Lämplig för både överspolning, dopp och VPI - impregnering. Uthärdning sker i ugn.

## Egenskaper

- God avrinning.
- Hög värmeavledning.
- Utmärkt skydd mot fukt.

## Sammansättning

DAP baserad polyesterharts.

## Färger

Halmfärgad.

## Förpackning

25 och 230 kg.

## Godkännanden, standarder

E220579 och E321249.

## Artikellista

Artikelnummer	Benämning	Förpackning
108313	Ultimeg 2000/520	25 kg
126010	Ultimeg 2000/520	230 kg

<sup>(1)</sup> Diallylfталат



## Tekniska data

- Flampunkt: 166°C.
- Densitet: 1,18 g/cm<sup>3</sup>.
- Flyktighet: 95%.
- Viskositet vid 25°C: 6 pois.
- Härdtid:
  - 130°C: 3 h
  - 140°C: 2 h
  - 150°C: 1–2 h(Observera att härdtiden är beroende av objektets storlek och ugnstyp. Härdtiden ska alltid beräknas med början först när objektet uppnått önskad härdtemperatur).
- Applicering: Dopp och vakuumimpregnering (Obs! Vid förvärmning max 50°C).
- Lagringsstabilitet: 12 månader vid 20°C, bör inte utsättas för direkt solljus.
- Bindförmåga vid 20°C: 63,6 kg.  
Bindförmåga vid 130°C: 29,5 kg.
- Genomslagsspänning: 1570 V/0,01 mm.
- Förtunning sker genom påfyllnad av ny lack. Obs! Ej xylén.
- PH-värde: 6,8–7, neutral.
- Säkerhetsdatablad följer gällande regler i Sverige.

## Handhavande

- Föruppvärmda föremål ska svalna till cirka 50°C innan impregnering.
- Impregnerade komponenter bör ej komma i kontakt med lösningsmedelsbaserade produkter före, under eller efter impregneringen.
- Regelbunden påfyllnad av impregneringslack rekommenderas för att bibehålla stabiliteten.
- Rekommenderad årlig påfyllning med cirka 30% av totala mängden i lackbehållaren.

## Kontakt till BEVI

Kontaktuppgifter till alla länder uppdateras kontinuerligt på vår hemsida. Besök [www.bevi.se](http://www.bevi.se) och få tillgång till informationen direkt.

BEVI AB (huvudkontor)  
Blomstermåla  
Tel. 0499-271 00  
[info@bevi.se](mailto:info@bevi.se)